紫外線発光デバイスを目指した酸化亜鉛結晶成長(2)

千葉大学吉川明彦¹
光電子技術研究所 貝 渕 良 和²・大道浩児²・寺田佳弘³
オプトエナジー株式会社 諸橋倫大郎⁴

Epitaxial Growth of Zinc Oxide for Ultraviolet Light Emitting Devices (II)

Prof. A. Yoshikawa, Y. Kaifuchi, K. Omichi, Y. Terada, and R. Morohashi

酸化亜鉛 (ZnO) は紫外線発光デバイスを実現するための有望な材料である.われわれは、紫外線発光デバイス実現を目指して、ZnO および酸化マグネシウム亜鉛 (ZnMgO)の結晶成長を行った.その結果、ZnMgO において 5.0 × 10¹⁵ cm³ まで残留電子濃度を低減し、また、成長温度の最適化により窒素 (N) ドーピング時の自己補償効果を抑制した.さらに、ZnO 基板とN ドープ ZnMgO のシングルヘテロ構造において、電流注入によるバンド端近傍からの発光を観測した.

Zinc oxide (ZnO) is one of the most promising materials for ultraviolet light-emitting devices. We fabricated ZnO and ZnMgO films to realize a high-efficiency luminescence device. Low residual electron concentration of 5.0×10^{15} cm³ in ZnMgO was obtained and suppression of self-compensation effect in nitrogen doping was achieved at optimized growth temperature. Moreover, we observed near-band-edge electroluminescence from single heterostructure of nitrogen-doped ZnMgO on ZnO substrate.

1. まえがき

近年,省エネルギーや低環境負荷への取り組みが世 界規模で推進されており,照明やディスプレイに用い られる光源においては小型で消費電力が小さく,さら には長寿命である発光ダイオード(LED)への置き換 えが進められている。特に,紫外線LEDは照明だけ でなく,殺菌や医療など,多くの分野への適用が見込 まれている。紫外線LEDを実現可能な材料のひとつ に酸化亜鉛(ZnO)がある。ZnOは3.37 eVのバンド ギャップを有すること,励起子束縛エネルギーが60 meVと非常に大きいという特性を持つことから,高効 率紫外線発光デバイスへの適用が期待されている。

LED などの発光デバイスを実現するためには, n 型 と p 型の伝導性をもつ結晶が必要となる.しかしなが ら, ZnO においては p 型伝導性を得ることが非常に困 難であることが知られており,いまだ実用的な特性を 有する発光デバイスは実現されていない.これは ZnO に結晶欠陥や不純物に起因する残留電子が多く存在す るため,結晶が n 型伝導性を示し, p 型化を阻害して しまうためである.さらに, p 型化のための異種元素 ドーピングを行うことによって自己補償効果が生じ, 発生した正孔が電子によって補償され,p型伝導性を 得ることができない問題もある.以上のことから,p 型伝導性を実現するためには,結晶欠陥や不純物の混 入を抑えて,残留電子濃度を低減させるとともに,ドー ピング時における自己補償効果を抑制する必要があ る.これらの課題を解決するため,われわれはデバイ ス作製の基礎となる結晶成長プロセスの改善に注力し ている.本稿では,ZnOと酸化マグネシウム (MgO) の混晶である酸化マグネシウム亜鉛 (ZnMgO) によ る残留電子濃度低減と,自己補償効果の抑制された窒 素 (N) ドーピング条件に関して報告する.

2. 実 験

2.1 検討に用いた試料の概要

ここでは本稿で成長,評価した試料について述べる. まず,残留電子濃度低減を目的としてアンドープ ZnMgOを成長し,比較用試料として成長したアンドー プZnOと残留電子濃度を比較した.次に,自己補償 効果を抑制できるドーピング条件の探索を目的とし, ZnOを対象としてドーピング時の成長温度に対する表 面形態の変化とキャリア濃度の相関性について検討し た.p型化のためのドーピングは,いくつかの手法が あるが,VI族元素であるOをV族元素で置換する方

¹大学院工学研究科人工システム科学専攻(工学博士)

² 応用電子技術研究部

³応用電子技術研究部グループ長

⁴ 生産技術本部開発部

略語・専門用語リスト 略語・専門用語 LED	正式表記 Light Emitting Diode	説 明 発光ダイオード
自己補償効果		ZnO においては,p 型ドーピングによっ て正孔を生成させると同時に,結晶欠陥な どに起因した電子が発生し,正孔を補償し てしまう現象
MBE	Molecular Beam Epitaxy	分子線エピタキシ
AFM	Atomic Force Microscope	原子間力顕微鏡
ECV	Electrochemical Capacitance Voltage	電解液を用いた容量 - 電圧測定
SIMS	Secondary Ion Mass Spectroscopy	二次イオン質量分析

法が一般的であることから、われわれはドーパントと してNを用いた.なお、ここでZnMgOではなくZnO を検討対象としたのは、ZnMgOではMg組成が成長 温度により変動し、キャリア濃度が変化してしまうこ とから、自己補償効果の評価が困難となるためである. 最後に、p型伝導性を得ることを目的とし、得られた Nドーピング条件を用いてNドープZnMgOを成長し、 その表面形態とキャリア濃度に関して評価を行った. また、Nドーピングの効果を確認するため、発光デバ イスの試作評価を行った.

2. 2 結晶成長および評価方法

2. 1 で述べた試料は分子線エピタキシ(MBE)法 により成長した. MBE法は超高真空下で成長を行う 製法であるため、ZnOへの不純物混入を極限まで抑え ることが可能である.成長を行うための基板は、水熱 合成法で作製されたZnO(0001)基板(東京電波製) の(0001)を [1100] (m軸)方向に0.5。傾けて研磨 したもの(三菱化学製)を用いた.結晶の成長温度は 700 ℃から850 ℃の範囲で行った.ZnOの成長には、 クヌーセンセルから供給したZn(原料純度 6N)と、 プラズマセルから供給したOラジカル(原料純度 6N) を用いた.ZnMgOの成長にはこれらに加えて、Mg(原 料純度 6N)を用い、NドーピングにはRFプラズマ セルから供給したNラジカル(原料純度 6N)を用いた.

成長した結晶の表面形態は、原子間力顕微鏡(AFM, SII 製 E-sweep) により観察した.キャリア濃度は、 電解液である水酸化カリウムをショットキー電極とし て用いた容量 - 電圧測定(ECV, Nanometrics 製 ECV-Pro)から算出した.Nドーピングした試料のN 原子濃度の評価には、二次イオン質量分析(SIMS, Physical Electronics 製 PHI 6650)を用いた.発光特 性の評価は分光器(HORIBA Jobin Yvon 製, Triax-180)と液体窒素冷却のCCD検出器(HORIBA Jobin Yvon 製, CCD-3000)により測定した.



図 1 アンドープ ZnMgO の AFM 像 Fig. 1. AFM image of undoped ZnMgO film.

3. ZnMgOによる残留電子低減検討

従来, ZnMgOを用いた検討では Mg 組成の変化に よるバンドギャップエンジニアリングに研究の重点が 置かれ, 残留電子濃度低減の検討はされておらず, 残 留電子濃度は 10¹⁷ cm⁻³ 台の高い値が報告されてきた ¹⁾. しかしながら, 近年, 結晶成長プロセスを改善し た ZnMgO において 1.0 × 10¹⁵ cm⁻³ 程度の残留電子濃 度を実現したという報告があり²⁾, ZnMgO による残 留電子濃度低減に注目が集まっている. われわれは, MBE 法によりアンドープ ZnMgO を成長し, その表 面形態と残留電子濃度の評価を行った.

図1はアンドープZnMgOのAFM像とその模式図 である.アンドープZnMgOはステップとテラスから 構成される表面形態を示した.このステップの高さは 0.26 nm 程度であることから、ZnMgOの1原子層に対 応していると考えられる.また、ステップ高さとテラ ス幅から得られるZnMgO表面の傾斜角は0.5°であ り、ZnO基板の傾斜角に一致している.本結果は、 ZnMgOがステップフロー成長していることを示して



図2 アンドープ ZnO とアンドープ ZnMgO のキャリア プロファイル

Fig. 2. Carrier profiles of undoped ZnO film and undoped ZnMgO film.

おり,結晶欠陥や不純物が抑制されていると考えられる.

図 2 はアンドープ ZnMgO とアンドープ ZnO の ECV から得られたキャリアプロファイルである.アン ドープ ZnO では 1.0×10^{17} cm⁻³ あった残留電子濃度 が,アンドープ ZnMgO では 5.0×10^{15} cm⁻³ にまで低 減できている.これは ZnMgO による残留電子抑制の 効果であると考えられる.

4. 自己補償効果を抑制した N ドーピング

本章では、自己補償効果を抑制できるNドーピング 条件の探索を目的とし、Nドーピング時の成長温度に 対する表面形態の変化とキャリア濃度の相関性を評価 した結果について示す.

図3は成長温度を変化させて成長したNドープZnO の AFM 像である.成長温度のもっとも低い 700 ℃で は多数のピットが存在する表面形態となった. この成 長温度では供給原子のマイグレーションが十分に起こ らず,結晶が島状に成長することで結晶欠陥が発生し, ピットが生じたと考えられる.いっぽう,750℃以上 の成長温度では、供給原子のマイグレーションが促進 され,結晶のm軸方向に0.5°傾いたステップとテラ スから構成される表面形態を示した.しかしながら、 850 ℃においてはテラス幅が不均一となった.これは マイグレーションが過剰となり、供給原子がステップ を乗り越えたためと考えられる.これらの結果から, 表面形態は供給原子のマイグレーションにより影響を 受け、整列したステップとテラスから構成される表面 形態は、ステップフロー成長が生じる適切な成長温度 においてのみ形成されると考えられる³⁾.

図4は SIMS によるN原子濃度測定結果と ECV か ら得られたキャリア濃度の成長温度依存性である. ECV の結果,成長したNドープ ZnO はすべて n 型の



図3 成長温度の異なる N ドープ ZnO の AFM 像 Fig. 3. AFM images of nitrogen-doped ZnO films with different growth temperatures.



図4 N ドープ ZnO における N 原子濃度とキャリア濃度 の成長温度依存性



伝導性を示したものの、キャリア濃度は10¹⁶ cm⁻³ 台 であり、図2で述べたアンドープZnOよりも低下し ていることが確認された.成長温度に対するキャリア 濃度の変化を見ると、750 ℃から800 ℃の範囲でキャ リア濃度がもっとも低くなり、700 ℃と850 ℃では高 くなる傾向にある.SIMSの結果、Nドーピング量は 成長温度にかかわらず、8.0×10¹⁸ cm⁻³程度とほぼ一 定であることから、700 ℃および850 ℃で成長した N



図5 NドープZnMgOのAFM像 Fig. 5. AFM image of nitrogen-doped ZnMgO film.

ドープ ZnO のキャリア濃度の増加はドーピング時の 自己補償効果によるものと考えられる.いっぽう, 750 ℃から 800 ℃の成長温度範囲では,Nドーピング 時の自己補償効果が抑制されていると考えられる.

以上の結果から,750 ℃から800 ℃の成長温度範囲 で成長したNドープZnOは,整列したステップとテ ラスから構成される表面形態を示し,Nドーピングに おける自己補償効果が抑制されていることが明らかに なった.

5. p 型化を目指した N ドープ ZnMgO の成長と評価

4章では、Nドーピングにおける成長温度に着目し、 自己補償効果を抑制できるNドーピング条件を見出し た.本章では、このNドーピング条件を用いてNドー プZnMgOを成長し、p型化を目指した.

図5は成長したNドープZnMgOのAFM像とその 模式図である.成長条件を最適化した結果,4章のN ドープZnOと同様の整列したステップとテラスから なる表面形態を得ることができた.これは、ステップ フロー成長によって結晶欠陥や不純物が抑えられた結 果と考えられ、NドープZnMgOにおいても自己補償 効果の抑制が期待できる.

図6はNドープZnMgOとアンドープZnMgOのキャ リアプロファイルである.NドープZnMgOはn型の 伝導性を示したものの、アンドープZnMgOと比べて 5.0×10^{15} cm⁻³のキャリア濃度減少が確認できた.こ のキャリア濃度減少は、ドーピングしたNが有効なア クセプタとして働いた結果であると考えられる.

また, ZnO 基板上にアンドープ ZnO を 50 nm 成長 した後,本検討で得られた N ドープ ZnMgO を成長さ せたシングルヘテロ構造を作製し,発光デバイスの試 作評価を行った.図7は作製したシングルヘテロ構造 の発光スペクトルである.400 nm の鋭いピークはバ ンド端近傍からの発光と推察しており,バンド端近傍 の発光が支配的な発光スペクトルを実現できている. なお,550 nm 近傍の広いピークは ZnO 基板に含まれ



図6 アンドープ ZnMgO と N ドープ ZnMgO の キャリアプロファイル Fig. 6. Carrier profiles of undoped ZnMgO film and

nitrogen-doped ZnMgO film.



図7 シングルヘテロ構造の電流注入発光スペクトル Fig. 7. Electroluminescence spectrum of single heterostructure.

る欠陥や不純物に起因する発光と考えられ、ZnO 基板 とNドープZnMgOとの間に成長するアンドープZnOの 膜厚を増すことで抑制することが可能である⁴⁾.

以上の結果より、自己補償効果を抑制したNドープ ZnMgOにおいて、Nが有効なアクセプタとして働い ていることを確認することができた.しかしながら、 作製したNドープZnMgOではp型伝導性が得られな かったことから、実用的な発光デバイス実現のために はアクセプタの働きを高め、正孔濃度を向上させる必 要がある.

6. む す び

われわれは、紫外線発光デバイス実現を目指して ZnOおよびZnMgOの結晶成長を行った。結晶欠陥や 不純物を抑制したZnMgOにおいて、5.0×10¹⁵ cm⁻³ という低残留電子濃度を達成した。自己補償効果を抑 制したNドープZnMgOでは、n型伝導性ではあった ものの、アンドープZnMgOよりも低いキャリア濃度 を得ることができ、Nが有効なアクセプタとして働い ていることを確認した. このNドープ ZnMgO を用い たシングルヘテロ構造において,電流注入によるバン ド端近傍からの発光を観測することができた. 今後は, 正孔濃度向上の検討を行うとともに,発光効率の向上 を目指したデバイス構造の作製に着手し,実用的な紫 外線発光デバイスの開発に取組んでいく.

参考文献

- D. Y. Jiang, J. Y. Zhang, K. W. Liu, C. X. Shan, Y. M. Zhao, T. Yang, B. Yao, Y. M. Lu, and D. Z. Shen : "Properties of Mg_xZn_{1-x}O thin films sputtered in different gases", Appl. Surf. Sci., Vol. 254, p.2146, 2008
- S. Akasaka, K. Nakahara, A. Tsukazaki, A. Ohtomo, and M. Kawasaki : "Mg_xZn_{1-x}O Films with

a Low Residual Donor Concentration (<10¹⁵ cm⁻³) Grown by Molecular Beam Epitaxy", Appl. Phys. Express., Vol. 3, p.071101, 2010

- K. Omichi, R. Morohashi, Y. Kaifuchi, Y. Terada, A. Yoshikawa : "Proposal of High Temperature MBE for High Quality Nitrogen Doped ZnO Growth", 6th International Workshop on ZnO and Related Materials, 2010
- K. Nakahara, S. Akasaka, H. Yuji, K. Tamura, T. Fujii, Y. Nishimoto, D. Takamizu, A. Sasaki, T. Tanabe, H. Takasu, H. Amaike, T. Onuma, S. F. Chichibu, A. Tsukazaki, A. Ohtomo, and M. Kawasaki : "Nitrogen doped Mg_xZn_{1-x}O/ZnO single heterostructure ultraviolet light-emitting diodes on ZnO substrates", Appl. Phys. Lett., Vol. 97, p.013501, 2010